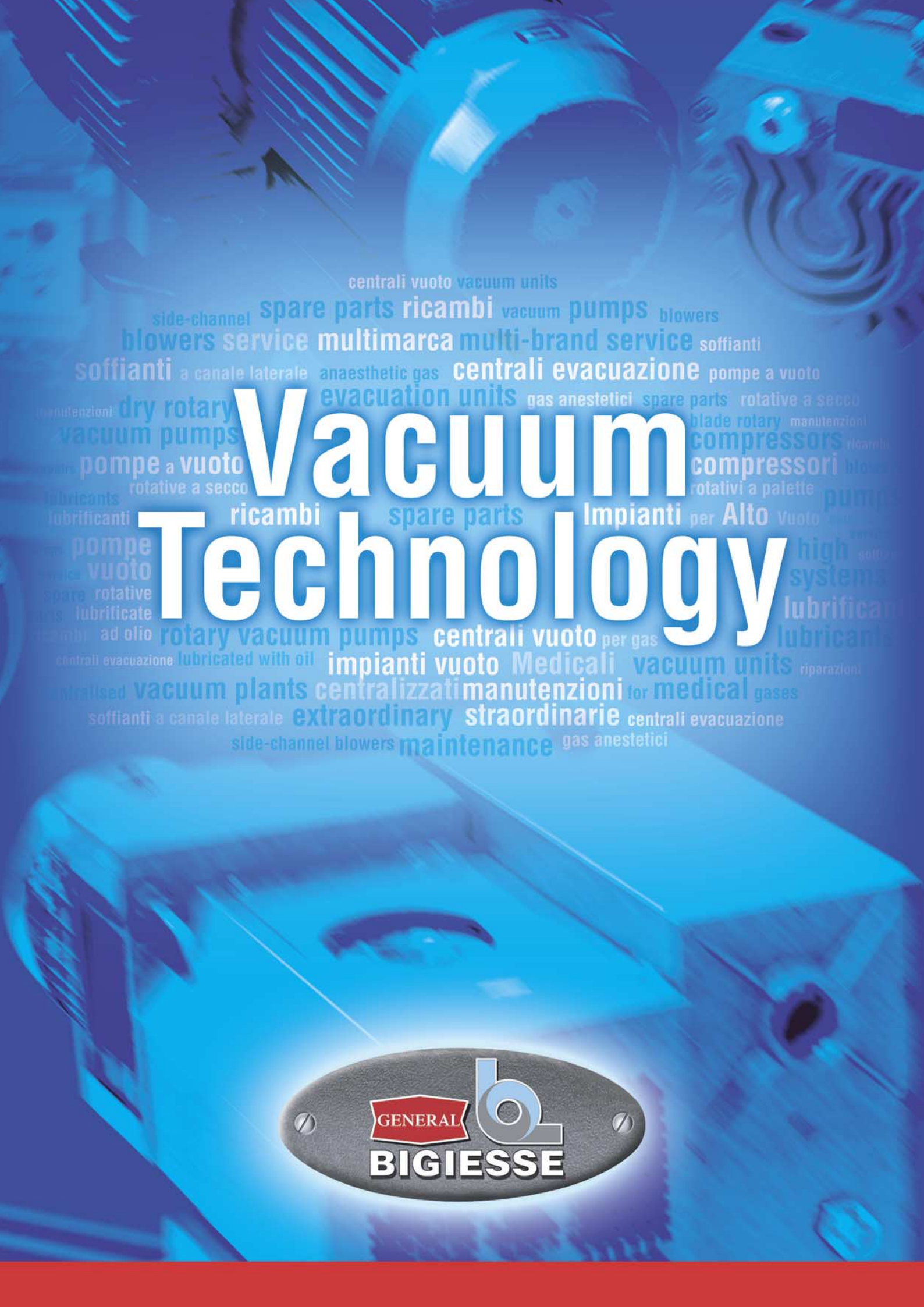

centrali vuoto vacuum units
side-channel spare parts ricambi vacuum pumps blowers
blowers service multimarca multi-brand service soffianti
soffianti a canale laterale anaesthetic gas centrali evacuazione pompe a vuoto
evacuation units gas anestetici spare parts rotative a secco
dry rotary blade rotary manutenzioni
vacuum pumps compressors
pompe a vuoto compressori
rotative a secco rotativi a palette
Vacuum
ricambi spare parts Impianti per Alto Vuoto
Technology
pompe high
vuoto
rotative
lubrificate
ad olio rotary vacuum pumps centrali vuoto per gas
centrali evacuazione lubricated with oil impianti vuoto Medicali vacuum units
vacuum plants centralizzati manutenzioni for medical gases
soffianti a canale laterale extraordinary straordinarie centrali evacuazione
side-channel blowers maintenance gas anestetici
GENERAL
BIGIESSE

pompe per vuoto rotative a palette lubrificate ad iniezione d'olio

Capacity: 3 ÷ 700 Nm³/h Vacuum: 10 mbar abs. mod. PBO - 0.5 mbar abs. mod. PBOM

Oil-injected rotary vane pumps with eccentric rotor and an aluminium tank with coalescent filters for recovery and damping of oil mist at the discharge.

The PBO/PBOM series rotary vane vacuum pumps are of the single-stage type with an automatic oil recycling lubrication system and flexible drive motor-pump coupling.

The pumps are mainly used for air suction and for continuing industrial use.

Portata: 3 ÷ 700 Nm³/h Vuoto: 10 mbar abs. mod. PBO - 0.5 mbar abs.mod. PBOM

Pompe rotative a palette lubrificate ad iniezione d'olio con rotore eccentrico e serbatoio in alluminio dotato di filtri a coalescenza per il recupero e l'abbattimento di vapori d'olio allo scarico.

Le pompe per vuoto rotative a palette serie PBO/PBOM sono costruite in esecuzione monostadio con sistema di lubrificazione automatico a riciclo d'olio ed accoppiamento motore/pompa tramite giunto elastico di trasmissione.

Vengono utilizzate prevalentemente per l'aspirazione di aria e per uso industriale continuativo.

Caratteristiche principali:

- Alta velocità di pompaggio nel campo di pressione assoluta compresa tra 850 mbar e 0,5 mbar.
- Rumorosità contenuta.
- Assenza di nebbie d'olio allo scarico.
- Raffreddamento ad aria.
- Costruzione robusta.

La semplicità costruttiva, facilita le operazioni ordinarie di controllo e manutenzione.
Progettate per il medio-alto vuoto ed utilizzate principalmente nell'industria del confezionamento, alimentare, termoformatura, elettronica, ecc.

oil-injected rotary vane vacuum pumps

Main features:

- High pumping speed within an absolute pressure range of between 850 mbar and 0.5 mbar.
- Low noise level.
- No oil mist at the discharge.
- Air cooled.
- Sturdy construction.

Their simple construction makes routine control and maintenance work easy.
Designed for medium-high vacuum and mainly used in the packaging, food, thermoforming, electronics industries etc.

pompe per vuoto e compressori a secco

Portata: 3 ÷ 250 Nm³/h Vuoto: 150 mbar abs. - Pressione finale rel. :0.6 ÷ 1.7 bar.

Le pompe per vuoto rotative serie S funzionano completamente a secco ed utilizzano palette in grafite.

Costruite in monoblocco con il rotore montato direttamente sull'albero del motore riducendo quindi peso ed ingombri. Possono essere utilizzate come compressori oppure, per produrre vuoto e pressione contemporaneamente, come aspiranti - prementi.

Concepite per il basso - medio vuoto, vengono applicate nell'industria del legno, cartotecnica, movimentazione, imballaggio, depurazione delle acque, ecc.
Possono essere fornite complete di filtri in aspirazione/scarico. La semplicità costruttiva permette una facile e veloce manutenzione.

Caratteristiche principali:

- Totale assenza di olio allo scarico
- Funzionamento molto silenzioso.
- Dimensioni ridotte.

Concepite per il basso - medio vuoto, vengono applicate nell'industria del legno, cartotecnica, movimentazione, imballaggio, depurazione delle acque, ecc.

dry vacuum pumps and compressors

Capacity: 3 ÷ 250 Nm³/h Vacuum: 150 mbar abs. - Relative final pressure: 0.6 ÷ 1.7 bar.

Series S rotary vacuum pumps work entirely without oil and have graphite vanes.
Monobloc construction with the rotor mounted directly on the motor shaft thus reducing weight and the space occupied.

They can be used as compressors or, to produce vacuum and pressure at the same time, as suction-force pumps.
Designed for low-medium vacuum, they are used in the wood industry, the paper industry, materials handling, packaging, water depuration etc.

They can be supplied complete with suction / discharge filters.
Their simple structure makes maintenance easy and fast.

Main features:

- Absolutely no oil at exhaust
- Very silent operation
- Small size

Designed for low-medium vacuum, they are used in the wood industry, the paper industry, materials handling, packaging, water depuration etc.

Portata: 30÷2.200 Nm³/h Pressione: ∆p max. 600 mbar

Pompe rotative con girante centrifuga, progettate per lavorare a secco; prive di manutenzione periodica.

Macchine dalla grossa portata a bassa prevalenza, utilizzate per il convogliamento in servizio continuo di aria e gas non esplosivi, per la depurazione delle acque, il trasporto pneumatico o come aspiratori e soffiatori, ecc..

soffianti a canale laterale

Capacity: 30÷2.200 Nm³/h Pressure : ∅p max. 600 mbar

Rotary pumps with centrifugal impeller, designed to work without oil; no need for periodic maintenance.

Machines with a large capacity and low head, used for continuous movement of air and non-explosive gases, for depurating water and for pneumatic conveying or as exhausters and blowers etc.

side channel blowers

Portata: a partire da 3 Nm³/h - Vuoto: da 0.01mbar abs. a 150 mbar abs.

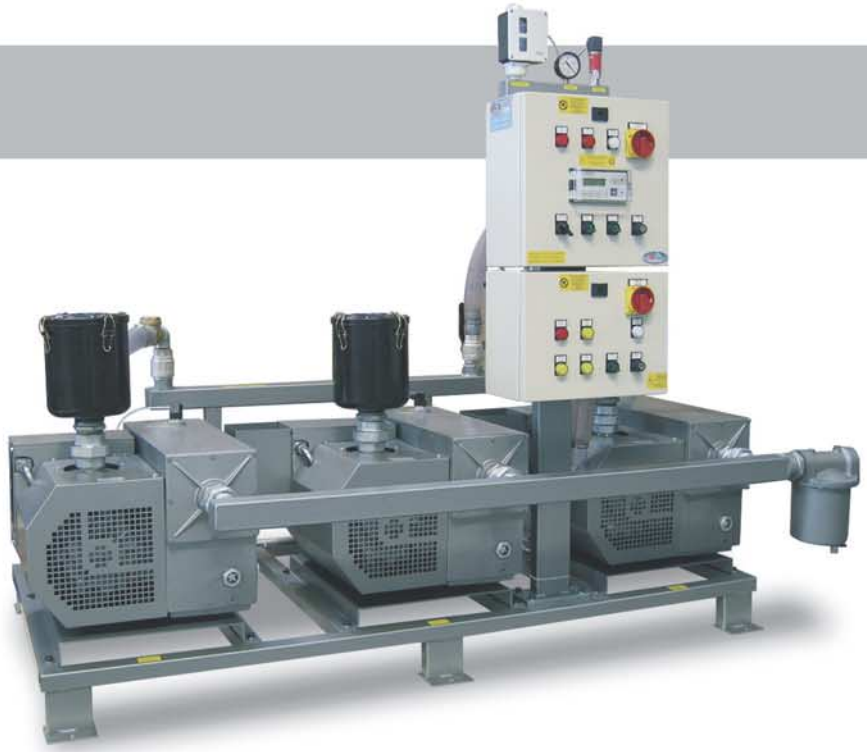
Gruppi vuoto centralizzati con pompe ad iniezione d'olio o a secco, completi di serbatoio orizzontale o verticale e quadro elettrico di comando, progettati per garantire sempre il grado di vuoto richiesto.

Le centrali vuoto assicurano la continuità di erogazioni in ogni condizione tramite la struttura del quadro elettrico.

Le manutenzioni e gli allarmi sono programmabili e visibili sul display.

Siamo in grado di soddisfare ogni richiesta e tipologia di impianto fornendo il gruppo "chiavi in mano".

gruppi e centrali vuoto



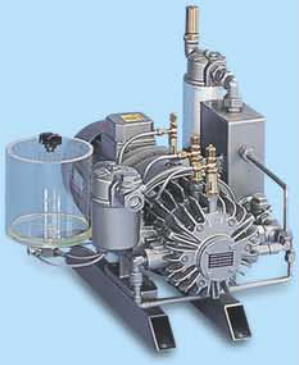
vacuum groups and systems

Capacity : starting at 3 Nm³/h - Vacuum: from 0.01 mbar abs. to 150 mbar abs.

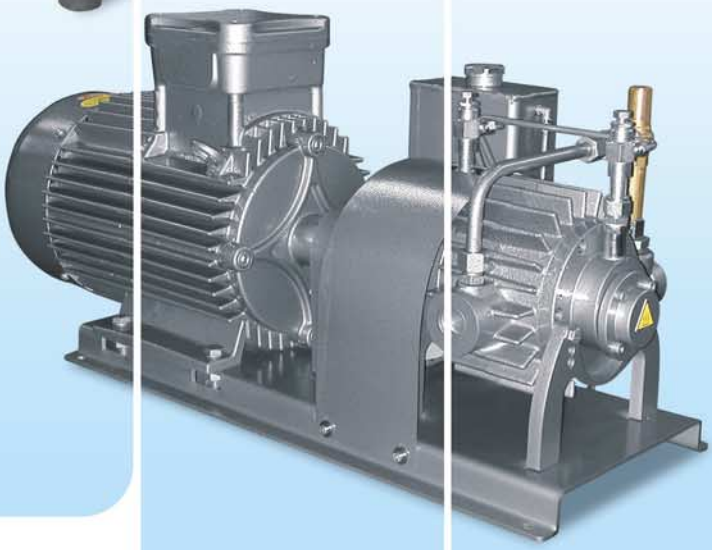
Centralised vacuum systems with oil-injected or dry pumps, complete with horizontal or vertical tanks and electrical control panel, designed always to guarantee the required degree of vacuum.

Thanks to the structure of the electrical panel, the vacuum system ensures continuity of delivery under any conditions.

Maintenance operations and alarms are programmable and displayed on screen. We can satisfy every requirement and every kind of system by supplying the group “ready to go”.



pompe per vuoto e compressori lubrificati a goccia d'olio



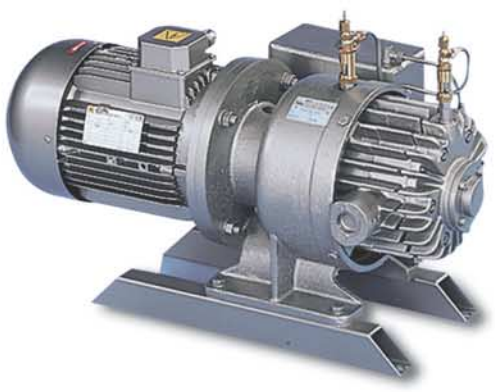
Pompe e compressori rotativi a palette con rotore eccentrico, lubrificati mediante capillari e gocciolatori regolabili.
Le pompe, progettate per il medio - alto vuoto, vengono utilizzate soprattutto nell'industria chimica e nella termodeformatura delle materie plastiche, mentre i compressori vengono utilizzati per il travaso di gas, per la movimentazione dei fanghi nei processi di depurazione delle acque, o per mantenere costante la pressione di lavoro negli impianti.

Portata: 4÷40 Nm^3/h
Vuoto: 66 mbar abs. mod. F
Pressione: Δp. 0.1 ÷ 2.5 bar mod. C
Certificazione ATEX

drip-feed oil-lubricated vacuum pumps and compressors

Rotary vane pumps and compressors with eccentric rotor. Capillary tubes and adjustable drip-feed devices for lubrication.
The pumps, designed for medium to high vacuum, are used mainly in the chemical industry and for thermoforming plastic materials, while the compressors are used for transferring gases, for sludge removal in water purification systems or to keep a regular operating pressure in the systems.

Capacity: 4÷40 Nm^3/h
Vacuum: 66 mbar abs. mod. F - 0.5 mbar abs. mod. FL2
Pressure: Δp. 0.1 ÷ 2.5 bar mod.C
ATEX Certification



pompe per alto vuoto a secco funzionanti con viti elicoedali

For more than 19 years **BGS GENERAL SRL** has been supplying the famous screw pumps that operate completely without oil.
This pumping technology, well known on the market for many years, offers the following advantages:
Advantages of dry pumping technology over rotary piston and/or oil-lubricated vane technology:

1. Volumetric efficiency increased by about 25%
2. Same maximum permissible suction pressure (see 0.01 – 0.02 mbar)
3. Reduced electric power.
4. Possibility of working continuously and/or discontinuously within any pressure range.
5. No internal wear on screws and cylinders thanks to the total absence of mechanical friction.
6. Absolutely no oil mist on the discharge line.

La **BGS GENERAL** SRL fornisce da oltre 10 anni, le rinomate pompe a viti funzionanti completamente a secco. Tale tecnologia di pompaggio, consolidata sul mercato da anni, presenta i seguenti vantaggi:
Vantaggi della tecnologia di pompaggio a secco rispetto alla tecnologia a pistoni rotanti e/o palette lubrificate ad olio:

1. Incremento del rendimento volumetrico del 25% c.a.
2. Stessa pressione limite in aspirazione (vedi 0,01 - 0,02 mbar)
3. Riduzione della potenza elettrica.
4. Possibilità di lavorare in continuo e/o discontinuo in ogni range di pressione.
5. Nessuna usura interna per viti e cilindro per la totale assenza di frizioni meccaniche.
6. Totale assenza di olio nebulizzato sulla linea di scarico.
7. Sostituzione olio lubrificazione (vedi ingranaggi-cuscinetti) ogni 3500 ore di funzionamento.
8. Capacità di aspirare forti quantità di vapori e/o solventi.
9. Possibilità di effettuare lavaggi interni con acqua, vapore e/o solventi per rimuovere eventuali morchie.
10. Mediante cooler-silenziatore STD allo scarico possibilità di recuperare tutti i gas condensabili. (Acqua)
11. Possibilità di variare la velocità e quindi la portata da 25 a 60Hz
12. Possibilità di fornire la pompa con rivestimenti antiacido.

dry high vacuum helical-screw pumps

7. Change of lubricating oil (see gears-bearings) every 3500 hours of operation.
8. Large quantities of steam and/or solvents can be drained away.
9. Internal washing can be done with water, steam and/or solvents for removing any sludge.
10. All condensable gases can be recovered by means of the STD cooler-silencer at the discharge. (Water)
11. Speed, and therefore capacity, can be adjusted between 25 and 60 Hz
12. The pump can be supplied with acid-proof coatings.

Vantaggi della tecnologia di pompaggio a secco rispetto alla tecnologia ad anello liquido:

1. Nessuna ossidazione e/o corrosione interna in presenza di forti quantità di vapore e/o solventi.
2. Nessun inquinamento dei fluidi motori.
3. Possibilità di recuperare allo scarico tutti i gas condensabili.
4. Possibilità di lavorare in continuo e/o discontinuo.
5. Nessuna usura interna per la totale assenza di frizioni meccaniche.
6. Possibilità di effettuare lavaggi interni con acqua, vapore e/o solventi. (presenza di morchie)
7. Portata effettiva a 1 mbar coincidente con la portata nominale riferita a pressione atmosferica.
8. Riduzione della potenza elettrica
9. FORTE riduzione dei consumi fluido motore (acqua)
10. Possibilità di fornire la pompa con rivestimenti antiacido

I suddetti punti evidenziano, confrontando la tecnologia del secco con quella ad olio o ad anello liquido, un risparmio sui costi energetici, una forte riduzione dei costi di gestione, e la possibilità di velocizzare le fasi di pre-vuoto.

La totale assenza di olio nebulizzato (vedi presenza di idrocarburi) sulla linea di scarico evita la frequente sostituzione di filtri e/o l'eventuale installazione di unità più complesse al fine di soddisfare le normative vigenti, sempre più restrittive, sul controllo delle emissioni in atmosfera.

Advantages of dry-pumping technology compared to liquid-ring technology:

1. No internal oxidation and/or corrosion even with large quantities of steam and/or solvents.
2. No pollution by motor fluids.
3. All condensable gases can be recovered at the discharge.
4. Possibility of working continuously and/or discontinuously.
5. No internal wear thanks to the total absence of mechanical friction.
6. Internal washing can be done with water, steam and/or solvents. (presence of sludge).
7. Effective capacity of 1 mbar coinciding with the nominal capacity related to atmospheric pressure.
8. Reduction of electric power.
9. GREAT reduction of motor fluid consumption (water).
10. The pump can be supplied with acid-proof coatings.

When dry technology is compared to oil or liquid-ring technology, it can be seen from the above points that there is a saving in energy costs, a great reduction in management costs and that the pre-vacuum phases can be speeded up.

The total absence of oil mist (see presence of hydrocarbons) on the discharge line makes it unnecessary to change filters frequently and/or even to install complex units in order to comply with the increasingly restrictive regulations concerning the control of emissions into the atmosphere.

quadro di comando digitale per gruppi vuoto
digital control panel for vacuum groups

Il quadro di comando **BGS GENERAL** offre un elevato contenuto tecnologico ed una notevole flessibilità nella gestione di tutte le informazioni necessarie per un buon funzionamento dei gruppi e centrali vuoto.

Vengono gestiti gli allarmi di mancanza vuoto, mancanza olio, scatto termico, ecc.., e tutte le manutenzioni programmabili delle pompe. Grazie all' interscambio automatico e programmabile delle pompe, viene ottimizzata sia l'usura delle singole pompe che il consumo energetico.

Inoltre, tramite un apposito software, è possibile monitorare e modificare i parametri del quadro di comando direttamente da un comune PC o, rimandare tutti gli allarmi tramite sistema di messaggistica GMS.

The **BGS GENERAL** control panel offers high-tech features and great flexibility in handling all the information needed for the proper operation of the vacuum groups and systems.

The low-vacuum, no-oil, thermal cut-out etc. alarms are handled, as well as all the programmable maintenance operations for the pumps. Thanks to the automatic and programmable exchange of pumps, both wear on each of the pumps and energy consumption are optimised.

Furthermore, using special software, the parameters of the control panel can be monitored and modified directly from an ordinary PC, or all the alarms can be forwarded by the GMS messaging system.

assistenza, accessori e riparazioni
service, accessories and repairs

La **BGS GENERAL**, tramite il proprio personale Tecnico specializzato ed un centro mobile completamento attrezzato per le emergenze, garantisce ovunque un pronto intervento nonché manutenzioni programmate.

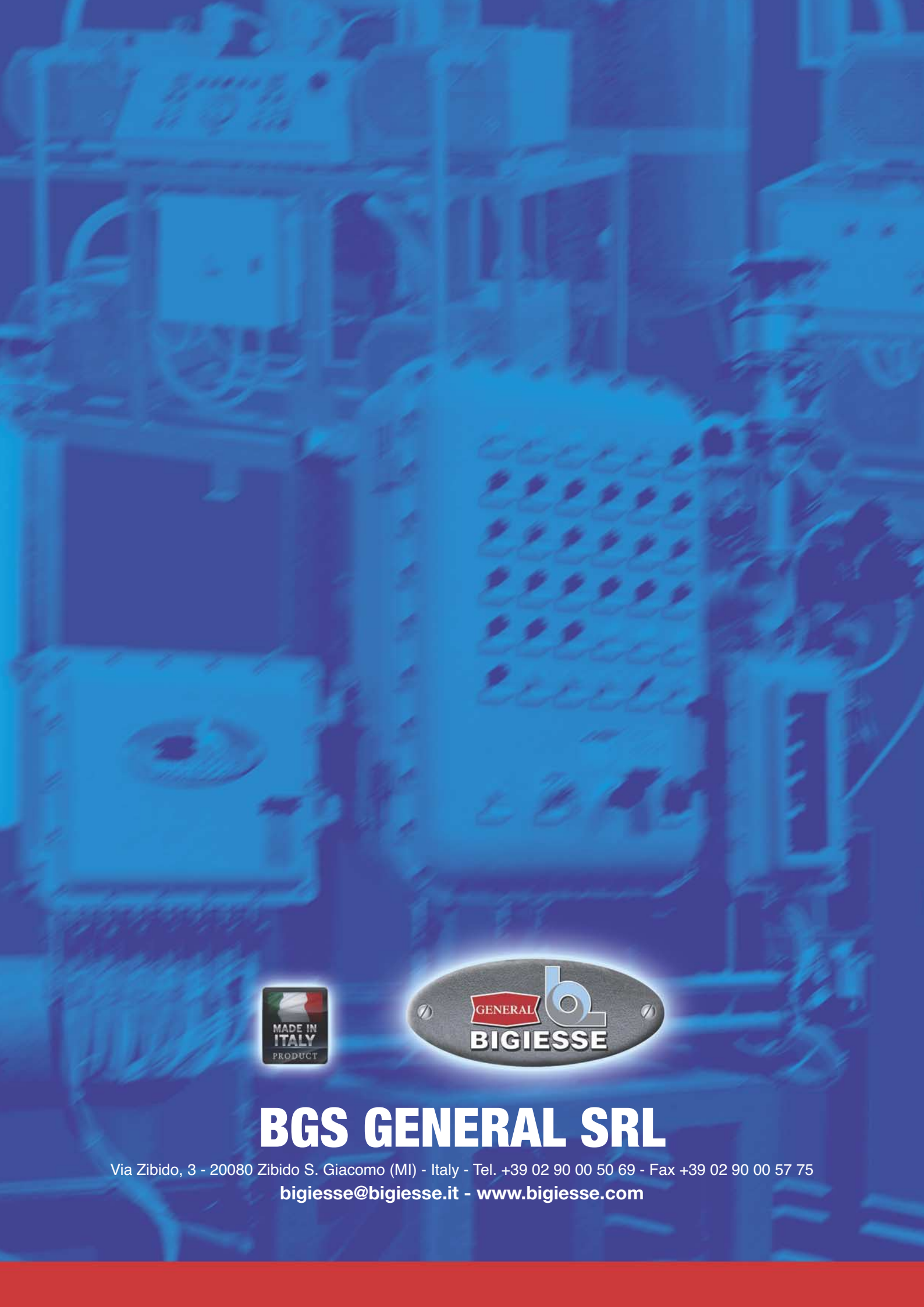
Il magazzino è sempre fornito per garantire interventi rapidi.

Garantiamo inoltre la fornitura di pompe di backup in caso di emergenza.

BGS GENERAL has its own technical experts and a mobile centre fully equipped for emergencies, for guaranteeing both emergency service and preventive maintenance.

The stores are always furnished so as to ensure fast action.

We also guarantee the supply of backups in case of emergency.



BGS GENERAL SRL

Via Zibido, 3 - 20080 Zibido S. Giacomo (MI) - Italy - Tel. +39 02 90 00 50 69 - Fax +39 02 90 00 57 75
bigiesse@bigiesse.it - www.bigiesse.com