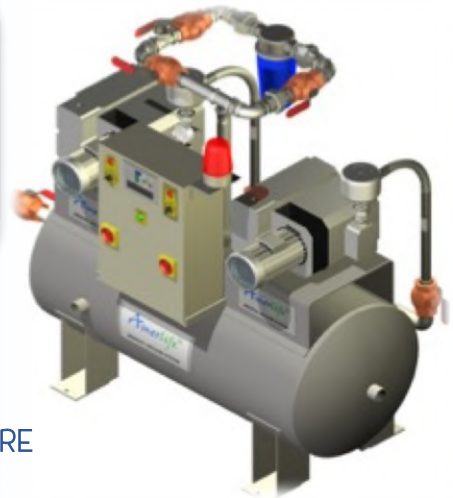
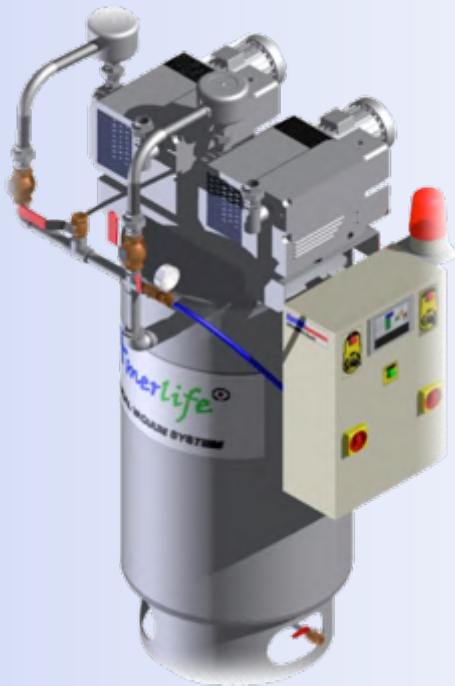


## SISTEMAS DE VACÍO MÉDICO AMERLIFE



UTILIZAMOS MATERIALES Y EQUIPOS CERTIFICADOS. DESARROLLAMOS UN SOFTWARE DE AUTOMATIZACIÓN PARA GARANTIZAR LA VIDA ÚTIL DEL EQUIPO Y DISMINUIR LOS TIEMPOS DE REPOSICIÓN.

### VENTAJAS DE UTILIZAR UN SISTEMA DE VACÍO AMERLIFE.

- ✓ Incorpora un módulo HMI para visualizar parámetros como temperatura, presión, tiempo de uso, alarmas, entre otros, y permite modificar fácilmente las condiciones de operación de las bombas de vacío.
- ✓ El sistema está diseñado para generar alarma visual y acústica cuando las bombas presentan sobrecalentamiento por pérdida de aceite o falla mecánica. Esta señal se podrá conectar y visualizar en la alarma maestra.
- ✓ Incorpora una función que avisa al usuario el excesivo uso de vacío bien sea por apertura de válvulas de corte o por ruptura de tuberías o mangueras.
- ✓ Los Tanques son fabricados de acuerdo al código ASME sección IX y se entregan con certificado de pruebas no destructivas y prueba hidrostática.





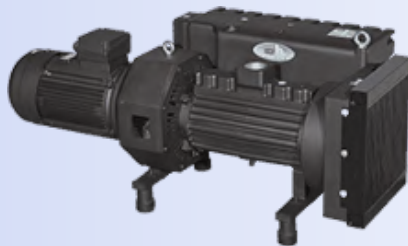
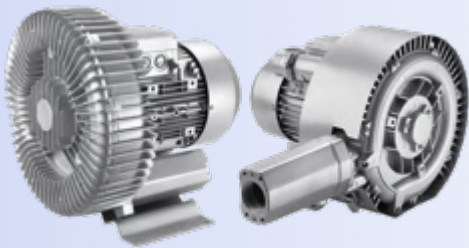
### ESPECIFICACIONES DE LOS SISTEMAS DE VACÍO AMERLIFE.

- Bombas de paletas lubricadas y libres de aceite.
- Cumple con el estándar NFPA 99.
- El Panel de control eléctrico cumple con RETIE.
- Configuraciones disponibles: Simplex, Dúplex, Tríplex o Cuádruplex.

### Configuraciones:

- Sistemas simplex y dúplex de 1 a 3 HP montados sobre tanque vertical.
- Sistemas dúplex y tríplex de 4 a 12 HP montados sobre tanque horizontal.
- Sistemas tríplex y cuádruplex de 12 a 25 HP con tanque vertical.
- Garantía: 18/24 meses
- Libre de vibraciones
- Sistemas lubricados con aceite sintético para minimizar frecuencias de mantenimiento.
- Sistemas libres de aceite para evacuación de gases de anestesia (WAGD).



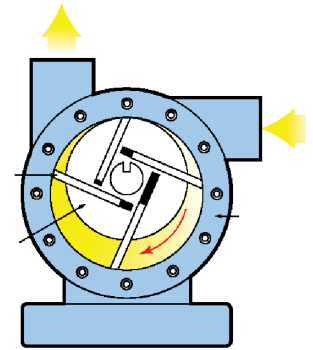


Disponibilidad de bombas de paletas lubricadas para sistemas centralizados de vacío hospitalario y bombas de canal lateral para evacuación de gases de anestesia. Las bombas de vacío de paletas lubricadas incorporan un sistema de recirculación de aceite que, en conjunto con el sistema de refrigeración con aire, garantizan un vacío máximo de 29,1 "Hg.

Cada bomba incluye un motor eléctrico, un separador de aceite, una válvula de retención y amortiguadores de vibración.



**Vacuum Technology**



**LAS BOMBAS DE VACÍO BIGIESSE SÍ TIENEN CERTIFICADO DE CALIDAD ISO 9001 Y CE.**

**BOMBAS DE VACIO DE PALETAS LUBRICADAS**

**BOMBAS DE CANAL LATERAL**

Serie PBO/220 Volt/60 Hz	Capacidad en SCFM	Potencia en HP	Nivel de ruido en dB	Capacidad de aceite en Lts	Peso en Kg	SCB/220 Volt/60 Hz	Capacidad en m3/h	Potencia en HP	Vacío en mbar	Presión en mbar
12 PBO	3,1	0,5	67	0,25	14	SCB-MS-TF	96	0,5	110	110
28 PBO	7,1	1	61	0,5	25	SCB-MS-TF	145,0	1	150	160
40 PBO	10,3	2	67	3	42	SCB-MS-TF	210,0	2	200	190
60 PBO	15,5	3	67	3	49,5	SCB-MS-TF	318,0	3	210	200
100 PBO	25,9	4	73	5,8	82	SCB-MS-TF	318,0	4	270	290
160 PBO	41,0	5	76	6,8	132	SCB-MS-TF	530,0	5	290	330
220 PBO	56,0	7,5	76	8	140					
340 PBO	87,2	12	76	8	175					
500 PBO	136,6	20	81	16	415					
700 PBO	179,9	25	80	16	415					



## SISTEMA DE CONTROL ELÉCTRICO.

Los tableros de control eléctrico Amerlife cumplen con EL RETIE y están diseñados para que las unidades de vacío y aire funcionen de forma secuencial en periodos de baja demanda o alterna en altas necesidades de vacío. Cada unidad está protegida eléctricamente contra corto circuito, sobrecarga eléctrica, caída de una de las líneas eléctricas e incremento desproporcionado de la temperatura de las bombas.

La función de alarma por fallas está diseñada para que la señal audible sea silenciada pero el indicador visual permanecerá encendido hasta que la falla sea despejada.



También cuenta con contactos secos de alarma para conectar remotamente una alarma maestra.

Amerlife cuenta con diferentes opciones de tableros de control eléctrico.

- Tablero de control eléctrico con sistema HMI
- Tablero de control eléctrico con PLC sin HMI
- Tablero de control eléctrico estándar (electromecánico)

## FILTRACIÓN PARA SISTEMA DE VACÍO

Assist ingeniería distribuye e instala filtros Solberg, marca reconocida y una de las mas confiables del mercado. Contamos con filtros de diferentes capacidades para aplicaciones hospitalarias e industriales.

Tambien hace parte de nuestro portafolio los cartuchos y accesorios para atender las necesidades de mantenimiento.

### Beneficios de utilizar filtracion Solberg.

- Gran capacidad de retención de suciedad y fácil limpieza en campo.
- Minimiza la probabilidad de paso líquidos y residuos que puedan dañar las bombas de vacío o contaminar los tanques.
- Filtros separadores con carcasa transparente que facilita la inspeccion visual
- Diseño compacto para espacios de trabajo restringidos.



### Selección de Filtros.

Inlet/ Outlet Size	Assembly Type	SCFM Rating	Housing Config.	Assembly Part Number	
				Polyester	Paper
1"	NPSC	35	B	CSL-843-100HC	CSL-842-100HC
1"	NPSC	40	C	CSL-849-100HC	CSL-848-100HC
1 1/4"	NPSC	55	B	CSL-843-125HC	CSL-842-125HC
1 1/4"	NPSC	60	C	CSL-849-125HC	CSL-848-125HC
1 1/2"	NPSC	80	C	CSL-849-150HC	CSL-848-150HC
2"	NPSC	175	D	CSL-851-200HC	CSL-850-200HC
2 1/2"	FPT	210	D	CSL-851-250HC	CSL-850-250HC
3"	FPT	300	E	CSL-239-300C	CSL-238-300C



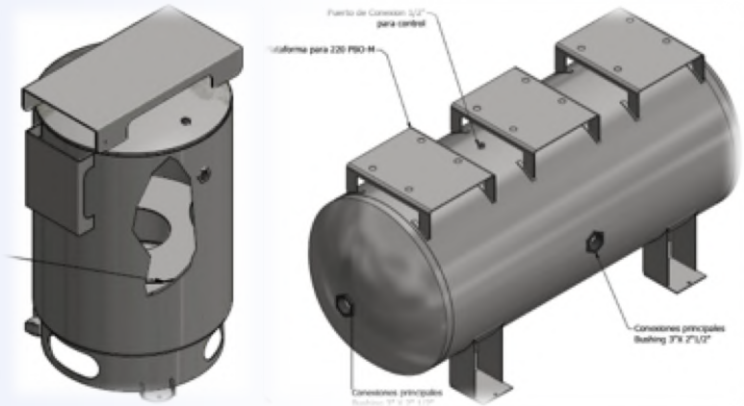
### Selección de Filtros separadores de Líquidos.

Inlet/ Outlet Size	Assembly Type	SCFM Rating	Assembly Part Number	Dimensions - Inches			
				A	B	C	D
1"	NPSC	40	STS-100C	14 1/4	12 13/16	7	11 1/4
1-1/4"	NPSC	60	STS-125C	14 1/4	12 13/16	7	11 1/4
1-1/2"	NPSC	80	STS-150C	14 1/4	12 13/16	7	11 1/4
2"	NPSC	175	STS-200C	17 1/4	15 1/4	9	13 1/2
2-1/2"	FPT	210	STS-250C	17 1/4	15 1/4	9	13 1/2
3"	FPT	300	STS-300C	20 9/16	17 7/8	13 1/2	14 7/8
4"	FPT	500	STS-400C	20 9/16	17 7/8	13 1/2	14 7/8



## TANQUES DE ALMACENAMIENTO

Los sistemas de vacío Amerlife utilizan tanques de almacenamiento construidos con materiales certificados y siguiendo el código ASME sección IX. Cada tanque es probado hidrostáticamente.



## CONSUMIBLES Y REPUESTOS

Assist Ingeniería S.A.S garantiza repuestos hasta por 10 años para los sistemas de vacío médico marca Amerlife.



## OTROS BENEFICIOS DE ADQUIRIR UN SISTEMA DE VACÍO MARCA AMERLIFE

Assist Ingeniería SAS entrega la documentación necesaria para dar cumplimiento con el proceso de habilitación.

- Manual en español del equipo adquirido
- Programación y frecuencias de mto.
- Certificado de pruebas no destructivas del tanque de almacenamiento
- Fichas técnicas de los componentes del sistema de vacío
- Informe de instalación con registro fotográfico

## SELECCIÓN DE SISTEMAS DE VACIO AMERLIFE

Capacidad del sistema en SCFM a 19" Hg / Capacidad por bomba	Capacidad del sistema en ACFM a 24" Hg / Capacidad por bomba	Potencia en HP	Configuración y capacidad del tanque en galones.	Modelo
<b>SISTEMAS DE VACÍO SENCILLOS</b>				
7,1/7,1	19,4/19,4	1	60- vertical	PBO 28-1
10,3/10,3	28,2/28,2	2	60- vertical	PBO 40-1
15,5/15,5	42,4/42,4	3	60- vertical	PBO 60-1
<b>SISTEMAS DE VACÍO DUALES</b>				
7,1/7,1	19,4/19,4	1	80-vertical	PBO 28-2
10,3/10,3	28,2/28,2	2	80-vertical	PBO 40-2
15,5/15,5	42,4/42,4	3	80-vertical	PBO 60-2
25,9/25,9	70,6/70,6	4	120-horizontal	PBO 100-2
41/41	112/112	5	120-horizontal	PBO 160-2
56/56	153/153	7,5	120-horizontal	PBO 220-2
87,2/87,2	238/238	12	220-horizontal	PBO 340-2
136,6/136,6	373/373	20	220-horizontal	PBO 500-2
179,9/179,9	491/491	25	220-horizontal	PBO 700-2
<b>SISTEMAS DE VACÍO TRIPLEX</b>				
82/41	224/112	5	220-horizontal	PBO 160-3
112/56	306/153	7,5	220-horizontal	PBO 240-3
174,4/87,2	476/238	12	240-horizontal	PBO 340-3
273,2/136,6	746/373	20	320-horizontal	PBO 500-3
<b>SISTEMAS DE VACÍO CUADRUPLIX</b>				
123/41	336/112	5	240-horizontal	PBO 160-4
168/56	459/153	7,5	240-horizontal	PBO 220-4
261,6/87,2	714/238	12	320-horizontal	PBO 340-4

